

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)



Büttel GmbH
Langgewann 60
67547 Worms

Leistungserklärung Nr.: **FG-BUT-002**

Datum: **02.05.2014** Blatt Nr.: **1/3**

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 0/2: EN 12620 – EN 13139 – EN 13242 – EN 13043
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: 122399
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: Gesteinskörnung für Beton, Mörtel, Asphalt und zur Herstellung ungeb. und hydr. geb. Gemische
4.	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: Büttel GmbH Langgewann 60 67547 Worms
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: nicht relevant
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Hessen Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die Erstinspektion der Werke und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt: Zertifikate über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr.: 1284-CPR-R/004/1 Nr.: 1284-CPR-R/004/2
8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: nicht relevant
9.	Erklärte Leistungen: Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung (Anlage 1)
10.	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.
	Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Thomas Weber, Geschäftsführer Worms, 02.05.14 (Name und Funktion) (Ort und Datum der Ausstellung)  (Unterschrift)

Erklärte Leistung nach Ziffer 9**Anlage 1**

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)


Büttel GmbH
Langgewann 60
67547 Worms

Leistungserklärung Nr.:

FG-BUT-002

Datum:

02.05.2014

Blatt Nr.:

2/3

Wesentliche Merkmale	Leistung Typ 122399	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Kornform	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Kornzusammensetzung	G_F 85, Tab. C.1 Tab. B.1 G_F 85 G_F 85 / GT_F 10	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Kornrohddichte	ρ_{rd} 2,4 -2,6 Mg/m ³ ρ_{ssd} 2,45-2,65 Mg/m ³	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Gehalt an Feinanteilen	f_3 Kategorie 1 f_3 f_3	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Qualität der Feinanteile	NPD MB_{NR} MB_{FNR} NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Muschelschalengehalt	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-% < 0,25 M.-% m_{IPC} 0,10	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004
Verunreinigungen	NPD	EN 13242:2002+A1:2007
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Widerstand gegen Polieren	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002/AC:2004
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002/AC:2004
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	EN 13043:2002/AC:2004
Chloride	<0,02 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Säurelösliches Sulfat	$AS_{0,2}$	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007

Erklärte Leistung nach Ziffer 9

Anlage 1

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Fortsetzung



Büttel GmbH Langgewann 60 67547 Worms	Leistungserklärung Nr.: FG-BUT-002	
	Datum: 02.05.2014	Blatt Nr.: 3/3

Gesamtschwefel	< 1 M.-% < 1 M.-% S ₁	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	Beständen	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Carbonatgehalt	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Raumbeständigkeit-Schwinden infolge Austrocknen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Verwitterungsbeständigkeit	NPD	EN 13043:2002/AC:2004
Wasseraufnahme	1 - 2 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	EN 12620:2002+A1:2008
Fließkoeffizient	E _{CS} angegeben 26 - E _{CS} angegeben 27	EN 13043:2002/AC:2004
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (bedeckte Fläche)	NPD	EN 13043:2002/AC:2004
Anteil gebrochener Körner	NPD	EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007

Typische Kornzusammensetzung feiner Gesteinskörnung		Petrographischer Typ: Rheinsand (Quartär)							
Sorte Nr.	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz gem. EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
122399	0/2	0,3	19	85	-	94	-	100	Tab. C.1/Tab. B.1/GT _F 10